

ABB. 1

INSTALLATION

In der Werkstatt die Lage für die Maschine so wählen, dass genügender Raum bleibt, sowohl für die Drehung des Zuführungsmagazins beim Matrizenwechsel, als auch für die Beladung der Röhre in den Kasten. Die Lagerzapfen (146) in die eigens dazu bestimmten Zentrieröffnungen der Rohrkonifizierenden-Anlage einsetzen, dann die Spitzenschrauben festziehen. Die Stützstäbe (1) und die Brücke, die das Rohr schiebt, genau abrichten. Hierbei die Schrauben (149) lockern und die hinteren Stütznapen auf den Bock aufheben oder absenken (148).

MATRIZENWECHSEL

Um die Matrizen der Rohrkonifizierenden-Anlage zu wechseln, tun sie wie folgt: die Schraube (147) ausdrehen und die Hinterseite des Kastens drehend mit der Hand schieben, sodass die Ausziehung der Matrizen aus der Maschine leicht erfolgt.

<u>NR. POSIT.</u>	<u>BEZEICHNUNG</u>	<u>NR. POSIT.</u>	<u>BEZEICHNUNG</u>
1	ZYLINDERSTANGE	149	SCHRAUBE TCEI
2	HINT. BRÜCKENGLEISFAHRZEUG	183	STÜTZSCHULTER
4	VÖRD. BRÜCKENGLEISFAHRZEUG		
99	KASTEN		
146	NABE MIT ZAPFEN		
147	BOLZE MIT KOPF		
148	BOCK		

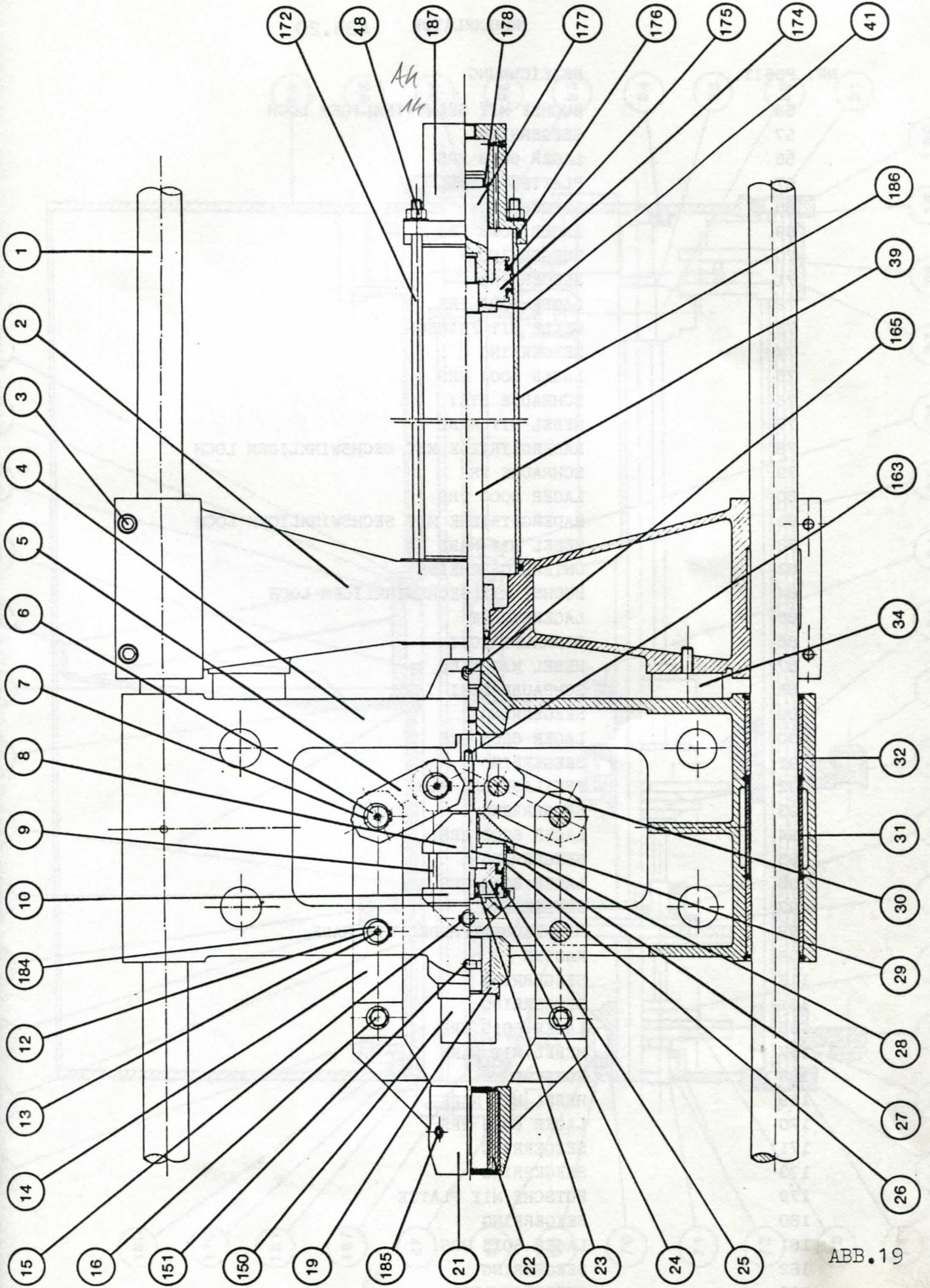


ABB. 19

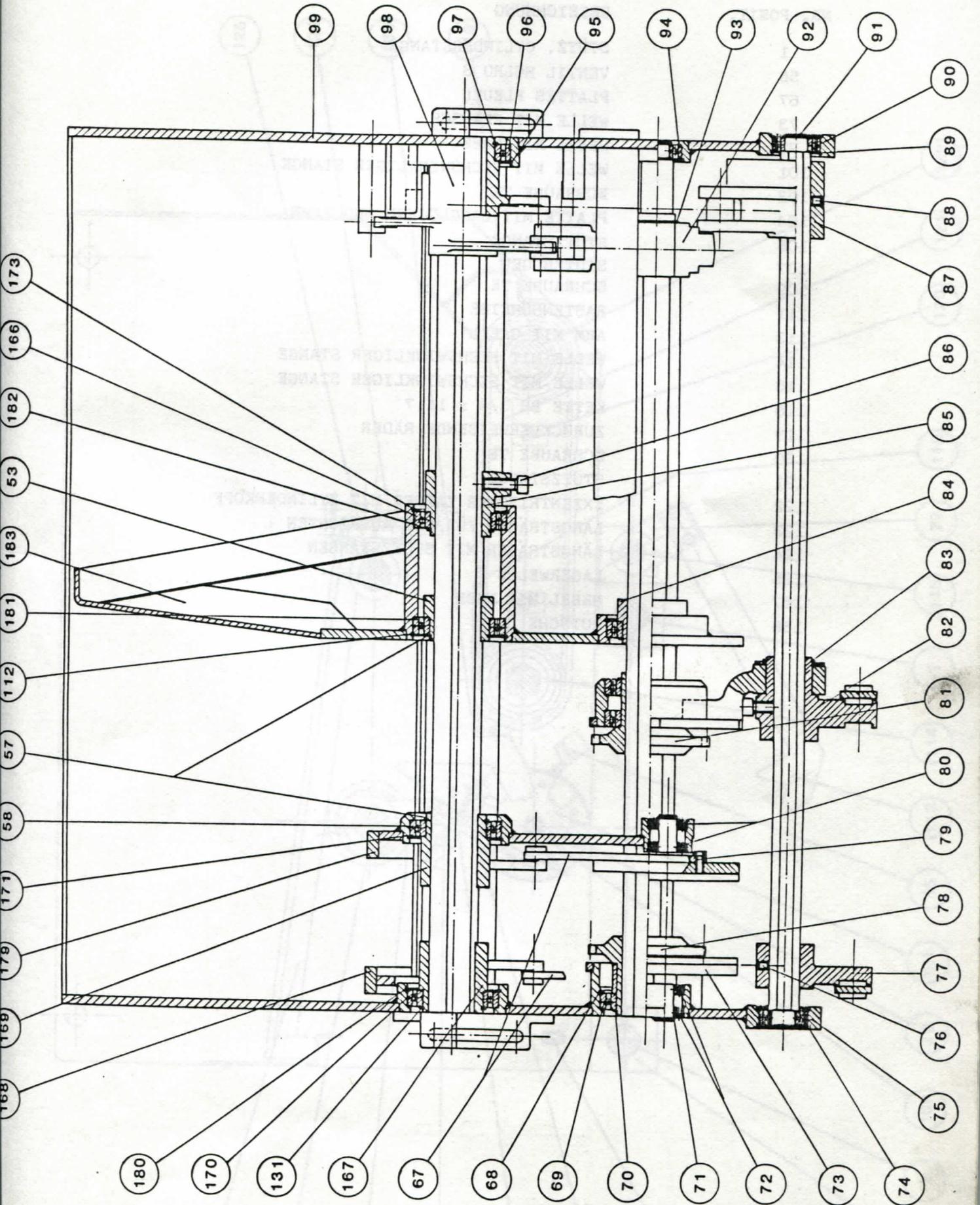


ABB.20

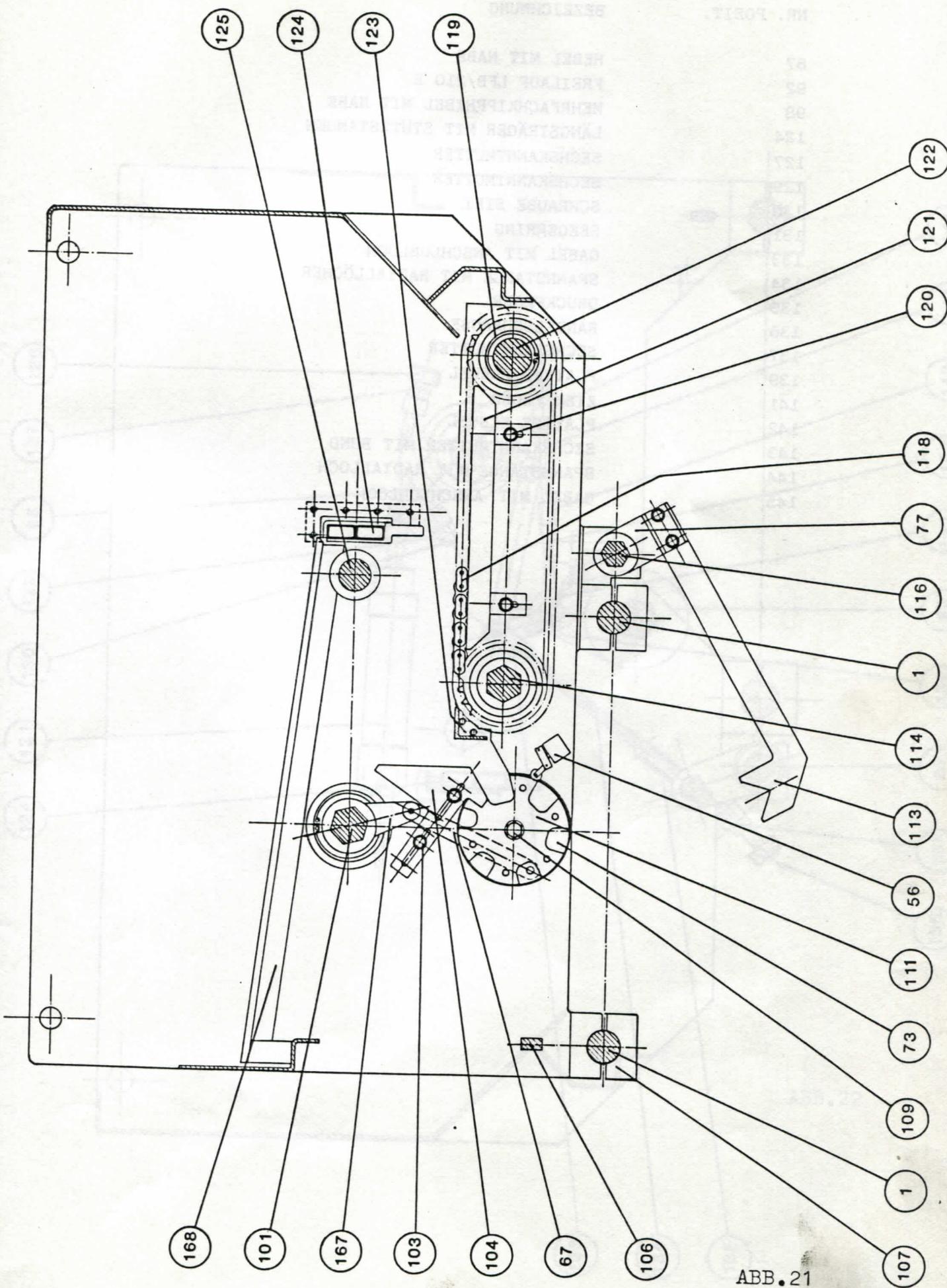


ABB. 21

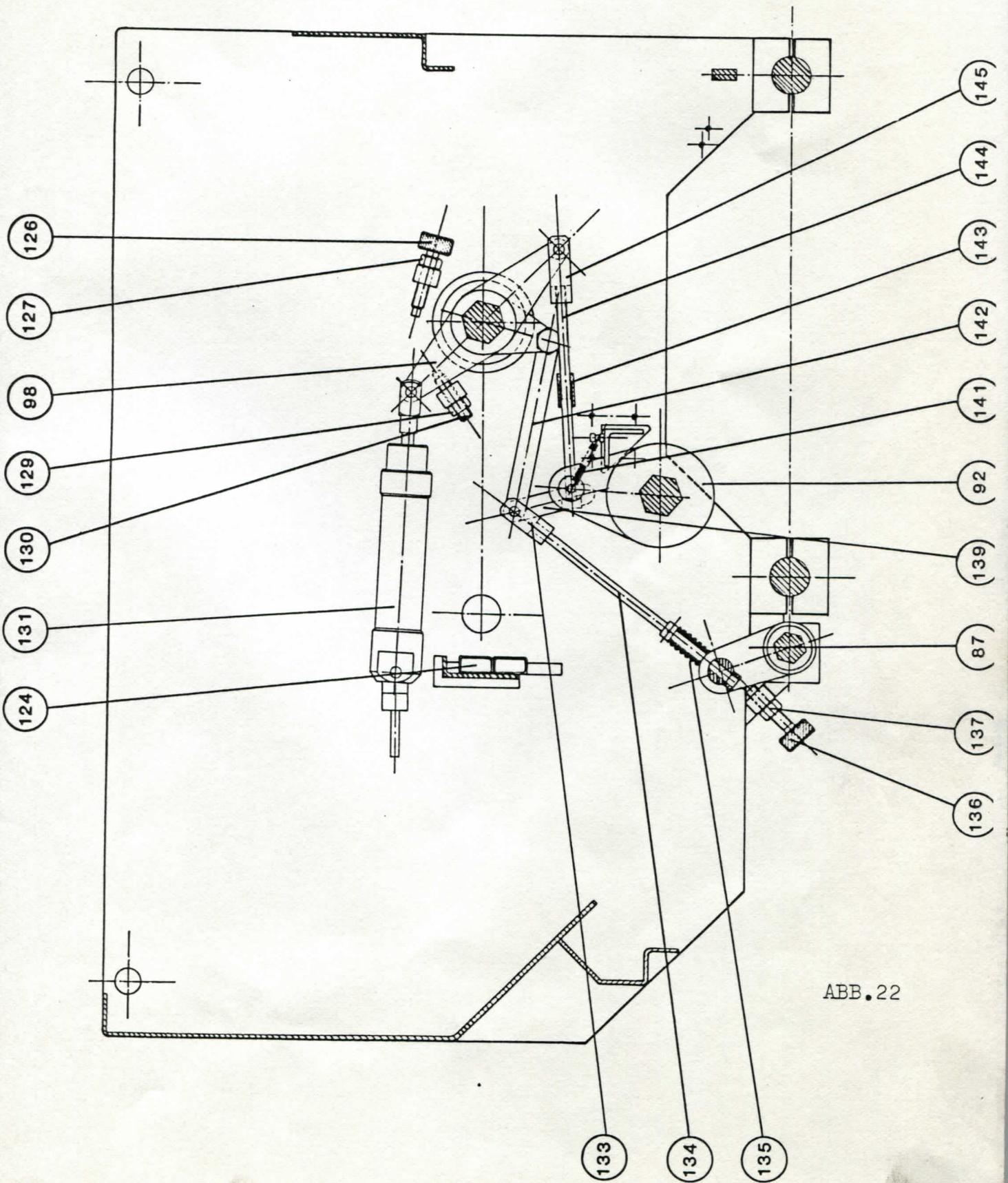


ABB. 22